



**EQUIPOS Y ACCESORIOS NDT:
“SEGURIDAD Y PRECISIÓN A TU ALCANCE”**

CATÁLOGO

Descubre cómo nuestras soluciones NDT pueden ayudarte a llevar tu operación al siguiente nivel. Ya sea en la industria energética o cualquier otro sector, nuestros equipos están diseñados para ofrecer resultados consistentes, rápidos y seguros.

NUESTRA IDENTIDAD

MISIÓN

Nuestra misión es ser un socio confiable para la industria en el suministro de equipos y accesorios para pruebas no destructivas, ofreciendo soluciones tecnológicas convenientes que garanticen la seguridad y la eficiencia de nuestros clientes. Nos comprometemos a brindar un servicio personalizado, adaptado a las necesidades de cada proyecto y con tiempos de entrega precisos; promoviendo una cultura de mejora continua y manteniendo un enfoque riguroso en la satisfacción del cliente y el cumplimiento de los más altos estándares de calidad.

VISIÓN

Ser una empresa líder en el suministro de equipos y accesorios para pruebas no destructivas a nivel nacional e internacional, reconocida por nuestra excelencia en calidad, innovación tecnológica y servicio al cliente. Aspiramos a ser referentes en nuestro sector, promoviendo soluciones vanguardistas que contribuyan a la seguridad industrial y el desarrollo sostenible, mientras mantenemos un firme compromiso con la mejora continua y la creación de relaciones duraderas con nuestros clientes, basadas en confianza, integridad y excelencia operacional.

VALORES

Innovación: Promoción constante de la innovación tecnológica para asegurar que los productos y servicios estén a la vanguardia del sector.

Mejora continua: Compromiso con la evolución constante de los procesos, productos y servicios, asegurando la competitividad y adaptabilidad en el mercado.

Compromiso con el tiempo: Respetar los tiempos de entrega y plazos acordados, manteniendo una relación de confianza y profesionalismo con los clientes.

Trabajo en equipo: Fomentar la colaboración y el trabajo en equipo dentro de la empresa, reconociendo que el éxito se logra con el esfuerzo conjunto.

Enfoque en el cliente: Priorización de las necesidades y expectativas de los clientes, ofreciendo un servicio personalizado y soluciones adaptadas a cada proyecto.

TABLA DE CONTENIDO

1 INSPECCIÓN VISUAL

9 EQUIPOS DETECTORES DE FALLAS UT

2 LÍQUIDOS PENETRANTES

11 ULTRASONIDO POR ARREGLO DE FASES

3 PARTÍCULAS MAGNÉTICAS

13 CABLES SIMPLES Y DUALES

5 LÁMPARAS DE LUZ UV

14 TRANSDUCTORES DE HAZ RECTO Y HAZ ANGULAR

6 CORRIENTES EDDY

16 BARRA PUENTE

7 MEDICIÓN DE ESPESORES UT

17 DISTRIBUCIÓN DE MARCAS

8 BLOQUES DE CALIBRACIÓN



KIT DE INSPECCIÓN VISUAL (13 PIEZAS)



BRIDGE CAM GAUGE



FILLET WELD



HI-LO



V-WAC GAGE



WELD FILLET GAGE

INSPECCIÓN VISUAL

La Inspección Visual (Visual Testing o VT, por sus siglas en inglés) en Ensayos No Destructivos (NDT, Non-Destructive Testing) es un método de evaluación de materiales o estructuras que consiste en observar directamente las superficies para detectar posibles defectos o discontinuidades, sin alterar o dañar el objeto inspeccionado. La Inspección Visual suele ser el primer paso en cualquier programa de NDT debido a su simplicidad, bajo costo y capacidad para detectar anomalías evidentes antes de que se requieran otros métodos más complejos.



**PFINDER 860
PENETRANTE ROJO**



**PFINDER 871
REVELADOR**



**PFINDER 890
LIMPIADOR**



**SKL-SP2
PENETRANTE ROJO**



**SKD-S2
REVELADOR**



**SKC-S
REMOVEDOR**

LÍQUIDOS PENETRANTES

Los líquidos penetrantes en los ensayos no destructivos (NDT) son una técnica utilizada para detectar defectos abiertos a la superficie en materiales no porosos, tales como grietas, poros, costuras o discontinuidades en metales, plásticos, cerámicas, entre otros. Este método es muy efectivo para identificar defectos que no son fácilmente visibles a simple vista.



**WCP-2
CONTRASTE**



**14AM PARTÍCULA
FLUORESCENTE**



**7HF
PARTÍCULA NEGRA**



**PFINDER 251
PARTÍCULA NEGRA**



**PFINDER 280
CONTRASTE**



**SIR-CHEM
POLVO SECO**

PARTÍCULAS MAGNÉTICAS

El ensayo de partículas magnéticas es un método de Ensayos No Destructivos (NDT) utilizado para detectar discontinuidades superficiales y subsuperficiales en materiales ferromagnéticos. Este método se basa en la creación de un campo magnético en la pieza a inspeccionar, de manera que las discontinuidades en el material provocan la distorsión del campo magnético, lo que permite que se acumulen partículas magnéticas finas sobre la superficie de las discontinuidades, haciéndolas visibles.



**KIT YUGO Y-2
ELECTROMAGNÉTICO**



**YUGO Y-7 AC, DC
ELECTROMAGNÉTICO**



**YUGO Y-8
BATERÍA RECARGABLE**



**YUGO P-2
ELECTROMAGNÉTICO**



**YUGO DA-400 AC, DC
ELECTROMAGNÉTICO**



**YUGO B-310 PDC
BATERÍA RECARGABLE**

PARTÍCULAS MAGNÉTICAS

Las partículas magnéticas se utilizan para detectar grietas, corrosión o defectos de fabricación en las tuberías, asegurando que no haya discontinuidades que puedan causar fugas o fallas estructurales. También se usa para la inspección de uniones soldadas en las tuberías, ya que las soldaduras son puntos críticos donde es común la aparición de defectos.



LÁMPARA DE LUZ UV MINI TMUV100N



LÁMPARA DE LUZ UV TMUV-80



MEDIDOR DE LUZ MEDIDOR DE LUZ DIGITAL PROFESIONAL DE ALTA PRECISIÓN 0,1 ~ 200.000LUX LX1330B CON RETENCIÓN DE DATOS Y FUNCIÓN DE RETENCIÓN DE LECTURA DE PICO.



RADIÓMETROS UV PORTÁTILES, MEDIDOR DE LUZ UV, PANTALLA LCD, UVA, UVB, HERRAMIENTAS DE MEDICIÓN, DETECTOR DE ESPECTRO, 280NM-380NM.

LÁMPARAS DE LUZ UV

Las lámparas LED de Luz UV son lámparas portátiles para aplicaciones por ensayos no destructivos; tales como líquidos penetrantes fluorescentes y partículas magnéticas fluorescentes.

DETECTOR DE DEFECTOS EDDY CURRENT PARA INSPECCIÓN DE SOLDADURA



		WELDCHECK 2	WELDCHECK+
Probe Connectors		12 Way Lemo 2b (Absolute, Bridge and Reflection) and Connection Lemo 00 (for single element absolute probes).	Simultaneous probe operation possible using Lemo 12 way and Lemo 00.
Frequency		Single Frequency 10Hz – 20MHz with range variable resolution.	Dual Frequency 10Hz - 12.8MHz
Gain	Overall	18 to +104 dB, 0.1, 1 and 6dB steps (104dB maximum) Mix Gain (-18 to +18dB on Output)	
Input		0dB or 12dB	
Drive		0dB, 6dB and 10dB (0dB reference 1mW into 50 ohm)	
Max X/YRatio		+/-100.0 dB	
Phase	Range	0.0-359.9°, 0.1° steps	
Auto Phase		Allows phase angle to be automatically set to a preset angle	
Filters	Normal High Pass	DC to 2kHz or Low Pass Filter, which ever is the lower in 1 Hz steps. Plus variable adaptive balance drift compensation 0.01 - 0.5 Hz (6 steps).	
Normal Low Pass		1Hz to 2kHz or a quarter of the lowest test frequency, which ever is lower in 1 Hz steps.	
Balance	Manual	14 internal balance loads; 2.2μH, 5.0μH, 6.0μH, 6.5μH, 7.0μH, 7.5μH, 8.2μH, 12μH, 15μH, 18μH, 22μH, 30μH, 47μH, 82μH	
Alarms	Box	Fully configurable, Freeze, Tone or Visual	
Sector		Fully configurable, Freeze, Tone or Visual	
Output		Open collector transistor (50v dc at 10mA max) available on 12 way Lemo	
Display	Type	5.7" (145mm), 18 bit Colour, daylight readable	
Viewable Area		4.5" (Horizontal) x 3.4" (Vertical)	
Resolution		640 x 480 pixels	
Flip		Manual or automatic screen orientation change to enable left or right handed use.	
Colour Schemes		User configurable Dark, Bright and Black & White	
Configurable Screen		Full Screen, Single, Dual Spot or Dual Pane with variable size and location and function e.g. XY, Timebase, Waterfall and Meter.	
Display Mode		Spot, Time base (0.1-20 seconds x 1-200 sweeps and up to 55 seconds), Waterfall and Meter with peak hold and % readout.	
Graticules		None, Grid (4 sizes 5, 10, 15 and 20% FSH), Polar (4 sizes 5, 10, 15 and 20%	
Offset		Spot Position: Y = -50 to +50, X = -65 to +65%	
Digital Spot		Display in X,Y or R,θ	
Position Readout Summary		Display of all settings in Legacy Format.	
Removable Data Storage	Setup Storage	micro SD up to 32GB, holding over 10,000 settings	
	Stored Screen	micro SD up to 32GB, holding over 10,000 screen shots.	
Record Replay		Comprehensive Record Replay and Storage. Real-time recording of trace data and Replay on instruments and desktop PC up to 164 seconds.	
Outputs	PC Connectivity	USB (Full PC remote control plus Real Time data)	
Digital Volt Free Alarm		On Lemo 12 way Open collector transistor (36v dc at 10mA max)	
VGA		Full 15 way VGA output	
Languages		English, French, Spanish, Italian, Portuguese, Russian, Japanese, Chinese, Turkish, Czech, Norwegian.	
Verification Level		The system includes on delivery a 2 year validity Verification Level 2 detailed functional check and calibration as per ISO 15548-1:2013.	
Power On Self Test		The system performs a self test on start up of external ram, sd ram, accelerometer, Micro SD card, LCD screen buffer.	
Power	External	100-240 v 50-60Hz 30 Watts.	
Battery		Internal 7.2V nominal @ 3100mAh = 22.32 watt.hr	
Running Time		Over 7 hours with a Weld Probe at 100kHz and 50% backlight.	
Charging Time		2.5 hrs. charge time, simultaneous charge and operation.	
Physical	Weight	2.7lbs	
Size (w x h x d)		9.4" x 5.7" x 2.1"	
Material		Aluminium alloy Mg Si 0.5 powder-coated	
Operating Temp		-4°F to 140°F	
Storage Temp		Storage for up to 12 months -4°F to 95 °F. Nominal 68°F	
IP Rating		IP54	

CORRIENTES EDDY

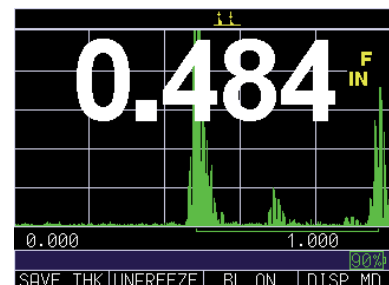
El método de corrientes Eddy (también conocido como Eddy Current Testing o ECT) es una técnica de Ensayos No Destructivos (NDT) utilizada principalmente para la detección de discontinuidades superficiales y subsuperficiales en materiales conductores de electricidad. Se basa en la generación de corrientes inducidas (corrientes eddy o corrientes parásitas) en el material, utilizando un campo magnético alterno. Las variaciones en estas corrientes pueden revelar defectos o cambios en las propiedades del material.



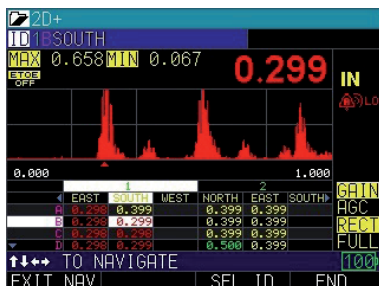
MEDIDOR DE ESPESORES ECHO 9 DLW MARCA DANATRONICS



EL MODELO BASE INCLUYE
ECHO TO ECHO



INCLUYE FORMA DE ONDA,
ESPESOR DEL REVESTIMIENTO Y
CORRECCIÓN DE TEMPERATURA.



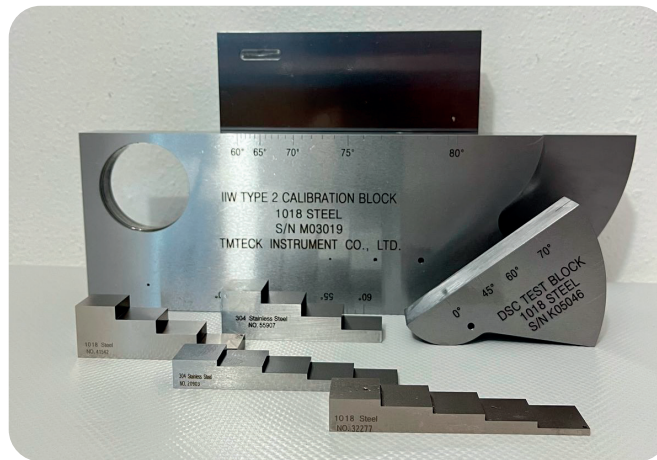
INCLUYE REGISTRADOR DE DATOS,
ESCANEO B Y CORRECCIÓN DE
TEMPERATURA. ARRIBA SE MUESTRA
EL ESCANEO A CON VISTA EN CUADRÍCULA.



INCLUYE FORMA DE ONDA,
ESPESOR DEL REVESTIMIENTO Y
CORRECCIÓN DE TEMPERATURA.

MEDICIÓN DE ESPESORES UT

La Medición de Espesores es un proceso de inspección utilizado para determinar el grosor de materiales como metales, plásticos y recubrimientos. En la industria Oil & Gas, se emplea para evaluar la integridad de tuberías, tanques y estructuras expuestas a corrosión o desgaste, asegurando su seguridad y cumplimiento con normativas. Desde medidores ultrasónicos portátiles hasta tecnologías avanzadas de inspección no destructiva (NDT), nuestros dispositivos están diseñados para detectar desgaste, corrosión y variaciones en el espesor de materiales sin comprometer la operatividad de las instalaciones.



- **BLOCKS DE CALIBRACIÓN EN ACERO AL CARBONO, ACERO INOXIDABLE Y ALUMINIO**
- **BLOCK DE 4 PASOS**
- **BLOCK DE 5 PASOS**
- **BLOCK IIW TIPO I**
- **BLOCK IIW TIPO II**
- **BLOCK ASME 3/4**
- **BLOCK ASME 1/2**
- **BLOCK ASME DE 1"1/2**
- **BLOCK DSC**
- **BLOCK AWS PACS**
- **BLOCK AWS RESOLUCIÓN**
- **BLOCK DE DISTANCIA AWS -DS**
- **MINI BLOCK MATRIZ DE FACE TIPO B**

BLOQUES DE CALIBRACIÓN

Están fabricados con materiales específicos (generalmente iguales al componente a inspeccionar) y contienen defectos artificiales o geometrías estandarizadas que permiten validar parámetros como sensibilidad, resolución, ángulo de haz y profundidad de inspección. Usos principales:

- Calibración de equipos antes y durante una inspección
- Validación de procedimientos y técnicas NDT
- Formación y evaluación de inspectores

DETECTOR DE FALLAS DIO1000 SFE

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES:

- Equilibrio perfecto entre ergonomía y funcionalidad: soluciones sencillas para sus aplicaciones diarias en talleres, laboratorios y exteriores.
- Gracias a su mango ajustable, el instrumento se mantiene estable en cualquier superficie, incluso en piezas redondas.
- Gran pantalla LCD a color brillante de 1024 x 768 píxeles, excelente visibilidad bajo la luz solar directa.
- Rendimiento óptimo y conectividad ampliada.
- Ligero (1,28 kg / 3,04 lb) y tan solo 34 mm de grosor.
- El DIO 1000 combina las potentes ventajas del diseño digital con la detallada información dinámica del eco para recuperar la apariencia y el rendimiento analógicos, utilizando una frecuencia de muestreo de 200 MHz.
- Acceso directo a 12 funciones.
- Generador de pulsos de ráfaga seleccionable y ajustable para una adaptación óptima de la sonda, satisfaciendo así una amplia gama de aplicaciones de difícil penetración.
- EMAT para pruebas sin contacto.
- La función trigonométrica de localización de fallas con corrección de curvatura calcula automáticamente la profundidad, la distancia a la superficie y la trayectoria del sonido hasta la falla, junto con el tramo de inspección al utilizar sondas de haz angular. Todas las mediciones TOF se pueden mostrar en mm, pulgadas o μm .
- DAC estándar, JIS-DAC, AVG, API, medidor de espesor automático, ganancia automática, congelación automática.
- El cálculo de la clasificación de soldadura simplifica la clasificación de las indicaciones en las soldaduras según la especificación D1.1 de AWS.
- Imágenes B-scan: modo de espesor o paleta RGB.



EQUIPOS DETECTORES DE FALLAS UT

Los equipos detectores de fallas son instrumentos especializados utilizados en ensayos no destructivos (END) para identificar discontinuidades, defectos internos o externos en materiales sin dañarlos. Estos dispositivos son fundamentales para garantizar la integridad y seguridad de estructuras, componentes o sistemas industriales.

DETECTOR DE FALLAS MTX-100

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES:

Cuerpo ligero y fácil de usar con una sola mano.

Carga rápida PD65W + 12 horas de duración de la batería.

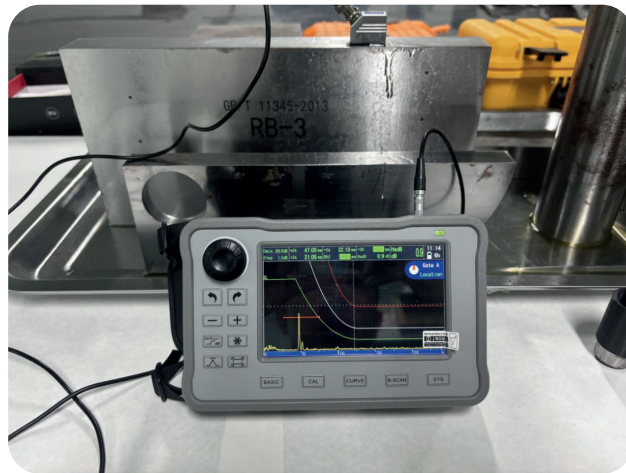
Pantalla IPS de alta definición de 5.0 pulgadas con una interfaz de usuario completamente nueva.

Compatible con pantalla táctil completa, operación rápida por gestos, teclado virtual y fácil de usar.

Con DAC, A VG, ganancia automática, memoria de pico, media gama de color, B-scan y otras funciones profesionales.

El cálculo de la clasificación de soldadura simplifica la clasificación de indicaciones en soldaduras según la especificación AWS D1.1.

Incluye cambio de chino a inglés, exportación de datos a tarjeta SD, actualización en línea, captura de pantalla y muchas otras funciones prácticas.



EQUIPOS DETECTORES DE FALLAS UT

En los sectores petrolero y energético, los equipos detectores de fallas son herramientas esenciales para la inspección, mantenimiento preventivo y evaluación de integridad de activos críticos, como ductos, recipientes a presión, estructuras soldadas, turbinas y sistemas de generación y transporte de energía.

Estos equipos permiten detectar grietas, corrosión, pérdida de espesor, laminaciones, falta de fusión o penetración, inclusiones y otras discontinuidades que podrían comprometer la seguridad operativa y provocar paros no programados o accidentes catastróficos.

PHASED ARRAY DIO1000 PA

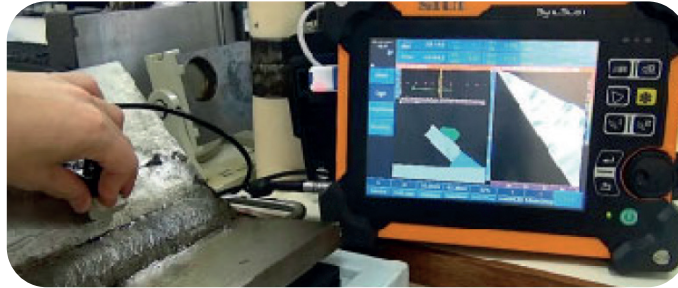
Conventional		Phased Array
PULSER		
Pulser Type: User Selectable: Turnable square wave, negative spike excitation, burst		
Pulser Energy: 18 – 189 V		18 – 79 V (189 V optional)
Pulser Repetition Frequency: 10 Hz - 20 kHz		
Configuration:		16 channel
Pulse width: 15 – 5000 ns		15 – 250 ns
Damping: 50, 57, 200, and 1 000 Ohms		Active
RECEIVER		
Gain Control: 0 – 111 dB with 0.1/0.5/1.0/6dB step		0 – 32 dB with 0.1/0.5/1.0/6dB step
Rectification: Full Wave, Half Wave Positive or Negative rectified, and RF waveform		
Receiver Bandwidth: 0.5 MHz to 200 MHz (at –3 dB)		0.5 MHz to 100 MHz
Amplitude measurement:		0 – 150 % FSH
Filters: 2, 2.25, 4, 10MHz BP; digital LP 6 to 50MHz		
INPUT / OUTPUTS		
Transducer Cable Connectors: Lemo		Molex
Communications Ports: USB		
B-scan input: A, B – pulses, TTL 5V, Start		
CALIBRATION		
Auto Transducer Calibration:		Zero offset and velocity
Units:		Mm, inch, µs
Material Velocity:		From 1 to 19,999 m/s
Range:		0 to 29,000mm for PRF 100Hz in steel
Test Modes:		Pulse Echo, Dual, Through Transmission, EMAT Pulse Echo, Through Transmission, EMAT
GATES		
Gate Monitors: Four independent flaw gates - Floating gate, Interface gate, Measuring gate, Back-wall attenuator		
Alarms: Selectable threshold positive/negative or minimum depth modes		
Cursors:		N/A Radius, Angle
MEASUREMENTS		
Views:		A-scans (40 000 A-scans memory), B-scans A-scans, B-scans, S-scans, optional C-scan
Scan Type:		Linear, Sector Scan
Auto Gate: Thickness		
DAC/TCG/DGS: 20 points, plus 4 sub curves		
Colour maps: RGB, TOFD		



ULTRASONIDO POR ARREGLO DE FASES

El ultrasonido por arreglo de fases (en inglés Phased Array Ultrasonic Testing, PAUT) es una técnica avanzada de inspección no destructiva (END) que utiliza múltiples elementos ultrasónicos controlados electrónicamente para generar y enfocar haces de sonido en diferentes ángulos sin mover físicamente el transductor.

PHASED ARRAY SYNCSCAN PA



General Technical Specification	
Display Screen	8.4" high brightness TFT LCD, 800×600 pixels
Dimension (W×H×D)	284×220×90 (mm)
Weight	3.75 kg with battery
Battery	Lithium battery, 1 pc (0.55kg)
Battery Capacity	7.5 Ah/pc, operation time around 4 hours
External Power Supply for Adaptor	AC 100-240V 50Hz/60Hz
Adaptor Output	15V DC
Power	26VA for PAUT, 20VA for UT/ TOFD
Data Storage	Standard SD card (16G)
Language	English/ Polish/ Hungarian/ German/ Czech/ French
Input/Output	
USB Connector	2 pcs
Ethernet Connector	1 pc
Video Output	VGA port
Encoder Connector	1 pc (14-core)
Environment Tests	
Operation Temperature	-10°C -45°C
Storage Temperature	-20°C -60°C
IP Code	IP65
Certifications	EN-12668-1:2010 & EN ISO 22232-1 (Standard); ISO 18563-1:2015 (Optional)

ULTRASONIDO POR ARREGLO DE FASES

El ultrasonido por arreglo de fases se emplea ampliamente en industrias que requieren altos estándares de seguridad y precisión, entre ellas:

Industria petrolera y gas | Generación de energía | Sector naval y metalmecánico



CABLES SIMPLES

- LEMO00 A LEMO00
- LEMO00 A MICRODOT
- LEMO00 A BNC
- LEMO00 A LEMO1
- BNC A MICRODOT
- BNC A BNC
- BNC A LEMO1
- LEMO1 A MICRODOT

CABLES SIMPLES CON CUBIERTA DE ACERO

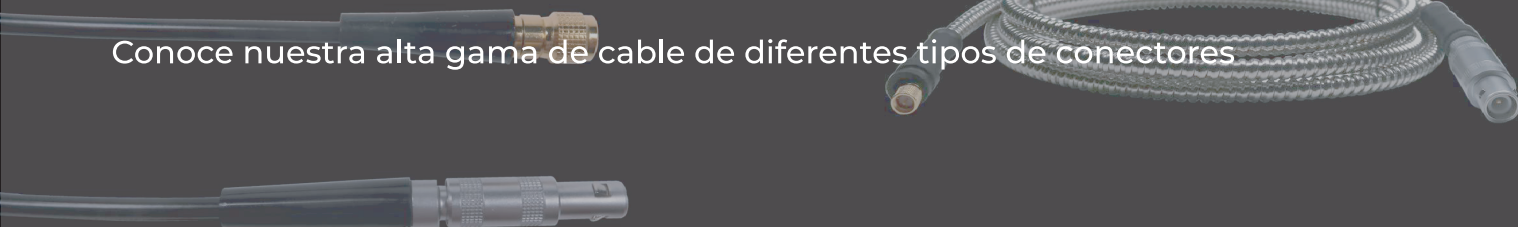
- LEMO00 A LEMO00
- LEMO00 A MICRODOT
- LEMO00 A BNC
- LEMO00 A LEMO1
- BNC A MICRODOT
- BNC A BNC
- BNC A LEMO1

CABLES DUALES

- LEMO00 A LEMO00
- LEMO00 A MICRODOT
- LEMO00 A BNC
- LEMO00 A LEMO1
- BNC A MICRODOT
- BNC A BNC
- BNC A LEMO1
- LEMO1 A MICRODOT

CABLES SIMPLES Y DUALES

Conoce nuestra alta gama de cable de diferentes tipos de conectores

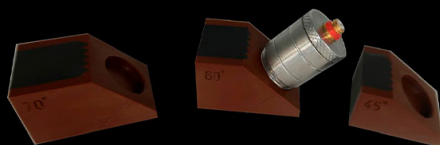


TRANSDUCTORES DE UN CRISTAL Y DOBLE CRISTAL

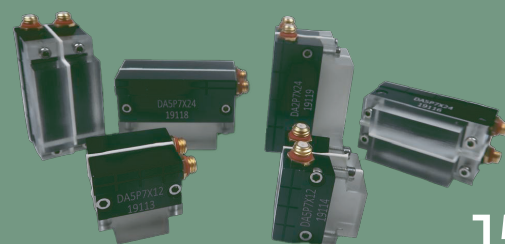
- TWB DE 2.25 MHZ DE 1/4,3/8 Y 1/2
- TWB DE 5 MHZ DE 1/4,3/8 Y 1/2
- ZAPATAS TWB DE 45*,60* Y 70*
- 1/4,3/8 Y 1/2
- ZAPATAS TWB DE 45*,60* Y 70* PARA ALTA TEMPERATURA
- 1/4,3/8 Y 1/2
- AWS 2.25 MHZ 0.625X0.625
- ZAPATAS AWS DE 45*,60* Y 70*
- TM-2.25-0250-S DE 2.25 MHZ DE 0.250
- TM-5-0250-S DE 5 MHZ DE 0.250
- C2-50 DE 2.25 MHZ DE 0.500
- C5-50 DE 5 MHZ DE 0.500
- C2-100 DE 2.25 MHZ DE 1"
- DP-124 DE 1 MHZ DE 24 MM
- DP-224 DE 2 MHZ DE 24 MM
- DP-424 DE 4 MHZ DE 24 MM
- ABC04 8X9 DE 4 MHZ DE 45*,60* Y 70*
- DA5P7X12 DE 2.25 MHZ
- DA5P7X12 DE 5 MHZ
- DA5P7X24 DE 2.25 MHZ
- DA5P7X24 DE 5 MHZ LÍNEA DE RETARDO DE 5X5
- LÍNEA DE RETARDO DE 1X5
- LÍNEA DE RETARDO GE DE 5X5
- LÍNEA DE RETARDO GE DE 1X5
- ZT-12 DE 2 MHZ DE 12 MM
- PT-08 DE 5 MHZ DE 8 MM
- PT-06 DE 7 MHZ DE 6 MM
- TS510 DE 5 MHZ DE 10 MM
- DA512 DE 7.5 MHZ DE 7.5 MM
- KBA525 DE 10 MHZ DE 5 MM
- DA501EN DE 5 MHZ DE 12.5 MM
- HT-5 DE 5 MHZ DE 14 MM DE ALTA TEMPERATURA HASTA 350 °C
- TRANSDUCTOR DE INMERSIÓN 2.25 MHZ DE 12 MM
- TRANSDUCTOR DE INMERSIÓN 5 MHZ DE 12 MM

TRANSDUCTORES DE HAZ RECTO Y HAZ TRIANGULAR





TRANSDUCTORES DE HAZ RECTO Y HAZ ANGULAR





BARRA PUENTE JMT-05

CARACTERÍSTICAS

- CONSTRUCCIÓN LIGERA DE ALUMINIO CON REVESTIMIENTO RESISTENTE AL DESGASTE
- SISTEMA DE POSICIONAMIENTO DE RÓTULA DE PRECISIÓN PARA BRAZOS DE EXTENSIÓN
- INDICADOR DIGITAL CON UNIDADES SELECCIONABLES EN PULGADAS O MÉTRICAS Y FUNCIÓN DE PUESTA A CERO
- BATERÍA CON 20 000 HORAS DE DURACIÓN

CONTENIDO DEL KIT

- INDICADOR DIGITAL DE 0" A 0.5" (RESORTE INVERSO OPCIONAL DISPONIBLE; ESTILO A)
- BASE DE 3"
- BASE DEL LADO CIEGO (EL INDICADOR SE PUEDE TRANSFERIR DESDE LA BASE DE 3")
- BRAZOS DE EXTENSIÓN DE 6" (CANTIDAD: 2, 4 O 6)
- PUNTO DE CONTACTO ADICIONAL
- ESTUCHE DE PLÁSTICO RESISTENTE DE INDICADOR
- PORTAFOLIO DE TRANSPORTE



BARRA PUENTE





DISTRIBUCIÓN DE MARCAS

CONTÁCTANOS PRONTO

Nuestro equipo de expertos está siempre disponible para asesorarte y garantizar que encuentres el equipo adecuado para tus proyectos.

 Calle Las Américas #59 Depto. 3
Colonia Francisco I. Madero
Ciudad del Carmen, Campeche
C.P. 24190

 +52 56 2832 2625

 contacto@mt-technology.com.mx

 www.mt-technology.com.mx



 MT Technologi

 MT TECHNOLOGY NDT

